



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΟΙΧΑΛΙΑΣ**

Μελιγαλάς, 23/09/2026

Αριθ. πρωτ.: 10714

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
(Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**

**Η Δήμαρχος Οίχαλιας
διακηρύσσει**

**ανοικτή διαδικασία για την επιλογή αναδόχου για την προμήθεια
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΔΑΠΕΔΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ
ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΟ ΤΩΝ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΜΕΛΙΓΑΛΑ, ΔΩΡΙΟΥ ΚΑΙ ΔΙΑΒΟΛΙΤΣΙΟΥ ΤΟΥ
ΔΗΜΟΥ ΟΙΧΑΛΙΑΣ», 303.676,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.**

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια και τοποθέτηση κατάλληλου εξοπλισμού και δαπέδων για τον εκσυγχρονισμό των μονάδων προσχολικής εκπαίδευσης και φροντίδας του Δήμου Οίχαλιας και συγκεκριμένα στους παιδικούς σταθμούς Μελιγαλά, Δωρίου και Διαβολιτσίου.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων: **(CPV) : 34928400-2 (αστικός εξοπλισμός) & 44112200-0 (Επενδύσεις δαπέδων).**

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται σε ποσό τριακόσιες τρεις χιλιάδες εξακόσια εβδομήντα έξι ευρώ **(303.676,00 €)** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΔΑΠΑΝΗ
1	ΘΕΜΑΤΙΚΟ ΕΛΑΤΗΡΙΟ	ΤΜΧ	1,00	750,00	750,00
2	ΔΙΑΔΡΟΜΗ ΙΣΟΡΡΟΠΙΑΣ	ΤΜΧ	1,00	2000,00	2000,00
3	ΔΙΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ ΤΟΥΝΕΛ	ΤΜΧ	2,00	2050,00	4100,00
7	ΠΑΙΧΝΙΔΙ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ, ΡΟΛΩΝ ΘΕΜΑΤΙΚΟ	ΤΜΧ	1,00	9900,00	9900,00
8	ΠΑΙΧΝΙΔΙ ΡΟΛΩΝ ΠΑΓΚΟΣ ΑΓΟΡΑΣ	ΤΜΧ	3,00	4800,00	14400,00
9	ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ ΗΧΟΥ ΚΑΙ ΔΙΑΔΡΑΣΗΣ	ΤΜΧ	1,00	16300,00	16300,00
10	ΠΑΤΗΜΑ / ΚΑΘΙΣΜΑ ΣΦΑΙΡΑ 500MM ΚΟΚΚΙΝΟ	ΤΜΧ	3,00	950,00	2.850,00
11	ΠΑΤΗΜΑ / ΚΑΘΙΣΜΑ ΣΦΑΙΡΑ 750MM ΜΠΛΕ	ΤΜΧ	3,00	1.750,00	5.250,00
12	ΠΑΤΗΜΑ / ΚΑΘΙΣΜΑ ΗΜΙΣΦΑΙΡΙΚΟ 400MM ΠΟΡΤΟΚΑΛΙ	ΤΜΧ	3,00	480,00	1.440,00
4	ΠΑΤΗΜΑ / ΚΑΘΙΣΜΑ ΣΦΑΙΡΑ 300MM ΚΙΤΡΙΝΟ	ΤΜΧ	6,00	400,00	2.400,00
13	ΠΟΛΥΣΥΝΘΕΤΟ ΟΡΓΑΝΟ ΓΙΑ ΒΡΕΦΗ ΚΑΙ ΝΗΠΙΑ	ΤΜΧ	3,00	17200,00	51600,00
15	ΤΥΜΠΑΝΑ	ΤΜΧ	2,00	3200,00	6400,00
16	ΤΡΑΜΠΑΛΑ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ 8 ΘΕΣΕΩΝ	ΤΜΧ	2,00	3780,00	7560,00



5	ΤΡΑΠΑΖΟΠΑΓΚΟΣ ΠΑΙΔΙΚΟΣ	TMX	8,00	510,00	4080,00
6	ΠΑΓΚΑΚΙ	TMX	11,00	660,00	7260,00
19	ΚΑΔΟΣ ΒΑΤΡΑΧΟΣ	TMX	3,00	920,00	2760,00
20	ΚΑΔΟΣ ΑΡΚΟΥΔΟΣ	TMX	3,00	880,00	2640,00
21	ΚΑΔΟΣ ΑΠΟΡΡΙΜΑΤΩΝ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ	TEM.	4,00	495,00	1.980,00
22	ΧΥΤΟ ΔΑΠΕΔΟ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΕΩΣ ΚΑΙ 1100 ΥΨ. ΠΤΩΣΗΣ	M2	490,00	182,00	89.180,00
23	ΧΛΟΟΤΑΠΗΤΑΣ	M2	190,00	55,00	10450,00
24	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ	TMX	4,00	400,00	1600,00
				ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	244.900,00
				Φ.Π.Α.	58.776,00
				ΣΥΝΟΛΟ	303.676,00

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ.

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Α.Λ.Ε. 130.3120989011 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2026.

Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με αρ. πρωτ. 3117/2026 (ΑΔΑΜ:26REQ018723891, ΑΔΑ:Ρ833ΩΞ4-1Κ7) για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2026 και έλαβε α/α 1 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων/Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής.

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (Συλλογική Απόφαση Ένταξης με κωδικό ΣΑ ΕΠ0267 , αριθ. ενάρθρ. έργου 2025ΕΠ02670007).

Η Πράξη «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΔΑΠΕΔΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΟ ΤΩΝ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΜΕΛΙΓΑΛΑ, ΔΩΡΙΟΥ ΚΑΙ ΔΙΑΒΟΛΙΤΣΙΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΟΙΧΑΛΙΑΣ» έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Πελοπόννησος 2021-2027» και στην Προτεραιότητα «Ενίσχυση της Κοινωνικής Συνοχής - Ανάπτυξη και βελτίωση κοινωνικών υποδομών της Περιφέρειας» με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 135479/12.05.2025 (ΑΔΑ: ΨΚ017Λ1-ΘΡΓ) της ΕΙΔΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ «ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΣ» και έχει λάβει κωδικό MIS 6018410. Η παρούσα σύμβαση συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης – ΕΤΠΑ).

Η δημοπρασία θα διεξαχθεί σύμφωνα με τον **N.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147)**, όπως αυτός ισχύει κατά την ημερομηνία δημοσίευσης της παρούσης Περιληπτικής Διακήρυξης στο ΚΗΜΔΗΣ, στη διαύγεια, στον Ελληνικό τύπο και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [http:// www.oichalia.gov.gr](http://www.oichalia.gov.gr), καθώς και με τους όρους της Αναλυτικής Διακήρυξης. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/16, όπως έχει τροποποιηθεί με τον Ν. 4782/2021, ειδικότερα με Διεθνή Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει χαμηλότερης τιμής για τα προσφερόμενα είδη. (Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)).

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 503151 και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016 :

Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης, όπως προβλέπεται στην περίπτωση (ιστ) της παραγράφου 3 του άρθρου 76 του Ν.4727/2020, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο



<http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Η Διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): <https://oichalia.gov.gr>.)

Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2.(α) του Ν. 4412/2016. Κάθε προσφέρων μπορεί να υποβάλει μόνο μία προσφορά, δεν επιτρέπεται η υποβολή εναλλακτικών προσφορών και δε γίνονται δεκτές προσφορές για μέρος του αντικειμένου της σύμβασης.

Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για το σύνολο των ποσοτήτων των προς προμήθεια ειδών όπως αναλυτικά αποτυπώνονται στην παράγραφο 1.3 της παρούσας διακήρυξης και το Παράρτημα Ι της παρούσης. Οι προσφερόμενες τιμές θα παραμένουν σταθερά καθ' όλη τη διάρκεια της σύμβασης.

Στοιχεία σχετικά με τον τόπο εκτέλεσης του έργου αλλά και περιγραφή & ουσιώδη χαρακτηριστικά αυτού δίδονται στα άρθρα 1.3 και στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι του τεύχους της Αναλυτικής Διακήρυξης.

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας, ορίζεται σε **ΕΞΙ ΜΗΝΕΣ** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **26/10/2026 και ώρα 11:00 π.μ.**

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr)

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στον βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, ποσού των τεσσάρων χιλιάδων οκτακοσίων ενενήντα οκτώ ευρώ (**4.898,00 €**).

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της παρούσας, άλλως η προσφορά απορρίπτεται. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί, πριν από τη λήξη της προσφοράς, να ζητά από τους προσφέροντες να παρατείνουν, πριν τη λήξη τους, τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς και της εγγύησης συμμετοχής.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης, στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr, στο ΚΗΜΔΗΣ, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής <http://www.oichalia.gov.gr>.

Τα σχετικά αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά, το αργότερο επτά (7) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία



υποβολής προσφορών, ήτοι έως 19/10/2026, και απαντώνται αντίστοιχα, στο πλαίσιο της παρούσας, στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στην πλατφόρμα του ΕΣΗΔΗΣ.

Οι δαπάνες δημοσίευσης, καταβάλλονται από τον φορέα που έδωσε την εντολή καταχώρισης στην εφημερίδα, εντός των προθεσμιών του άρθρου 69Z του ν. 4270/2014 (Α' 143). Σε περίπτωση ανακήρυξης αναδόχου της δημοσιευόμενης διαδικασίας, οι ως άνω δαπάνες παρακρατούνται από τον φορέα και αφαιρούνται από το τίμημα που οφείλει στον ανάδοχο για την προμήθεια.

Πληροφορίες παρέχονται από τους υπαλλήλους της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (τηλ.: 2724360325 και 2724360338).

Η Δήμαρχος

ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΥ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ

